

APPARATUS FOR PRODUCTION OF VISCOELASTIC CONFECTIONERY PRODUCTS

Publication number: SU1692502

Publication date: 1991-11-23

Inventor: TARASHCHANSKIY DAVID N (SU); ZBOROVSKIY ANATOLIY V (SU); TYULKIN IVAN A (SU); PETROV LEONID R (SU); KUZyakINA NINA A (SU)

Applicant: BULOCHNO KONDITERSKIY KOM KRAS (SU)

Classification:

- **International:** **A23G3/00; A23G3/00;** (IPC1-7); A23G3/00

- **European:**

Application number: SU19894728187 19890809

Priority number(s): SU19894728187 19890809

[Report a data error here](#)

Abstract not available for SU1692502

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

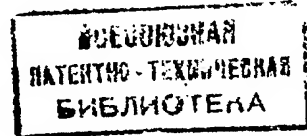


СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1692502 A1

(51)5 A 23 G 3/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР



ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1

(21) 4728187/13

(22) 09.08.89

(46) 23.11.91. Бюл. № 43

(71) Булочно-кондитерский комбинат "Красный Пекарь"

(72) Д.Н.Таращанский, А.В.Зборовский, И.А.Тюлькин, Л.Р.Петров и Н.А.Кузякина

(53) 664.143.6(088.8)

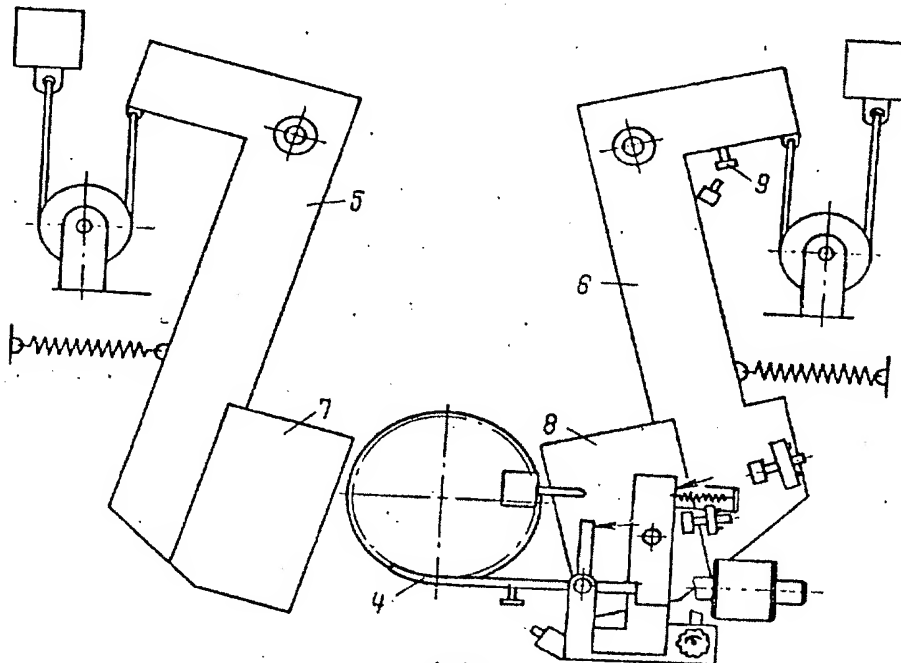
(56) Авторское свидетельство СССР № 282919, кл. А 23 G 3/00, 1969.

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ВЯЗКОПЛАСТИЧНЫХ КОНДИТЕРСКИХ ИЗДЕЛИЙ

(57) Изобретение относится к кондитерской промышленности, в частности к устрой-

2

вам для производства вязкопластичных кондитерских изделий. Целью изобретения является улучшение качества изделий за счет уменьшения их деформации. Экструдер 1 выпрессовывает кондитерский жгут на поворотный стол 4. Лезвия 7 и 8 ножей 5 и 6, установленных по обе стороны от жгута, сходятся и разрезают жгут на две части. После отрезания заготовки стол 4 поворачивается в вертикальной плоскости и заготовка попадает в расположенную под поворотным столом нижнюю часть коробки, которая затем подается на дальнейшую обработку. Стол 4 возвращается в исходное положение и цикл повторяется. 2 ил.



Фиг. 2

(19) SU (11) 1692502 A1

Изобретение относится к кондитерской промышленности, в частности к устройствам для производства вязкопластичных кондитерских изделий.

Целью изобретения является улучшение качества изделий за счет уменьшения их деформации.

На фиг. 1 изображено устройство, общий вид, аксонометрия; на фиг. 2 – механизм подачи разрезаемых изделий и механизм резки жгута.

Устройство для производства вязкопластичных кондитерских изделий состоит из экструдера 1, механизма 2 резки жгута и механизма 3 подачи разрезанных изделий на упаковку, который содержит стол 4, установленный горизонтально с возможностью поворота в вертикальной плоскости с возвратом. Механизм 2 резки жгута состоит из двух ножей 5 и 6, установленных в плоскости, перпендикулярной направлению подачи жгута, так, что их лезвия 7 и 8 расположены по обе стороны от разрезаемого жгута, и двух толкателей 9 для возврата ножей в исходное положение.

Устройство работает следующим образом.

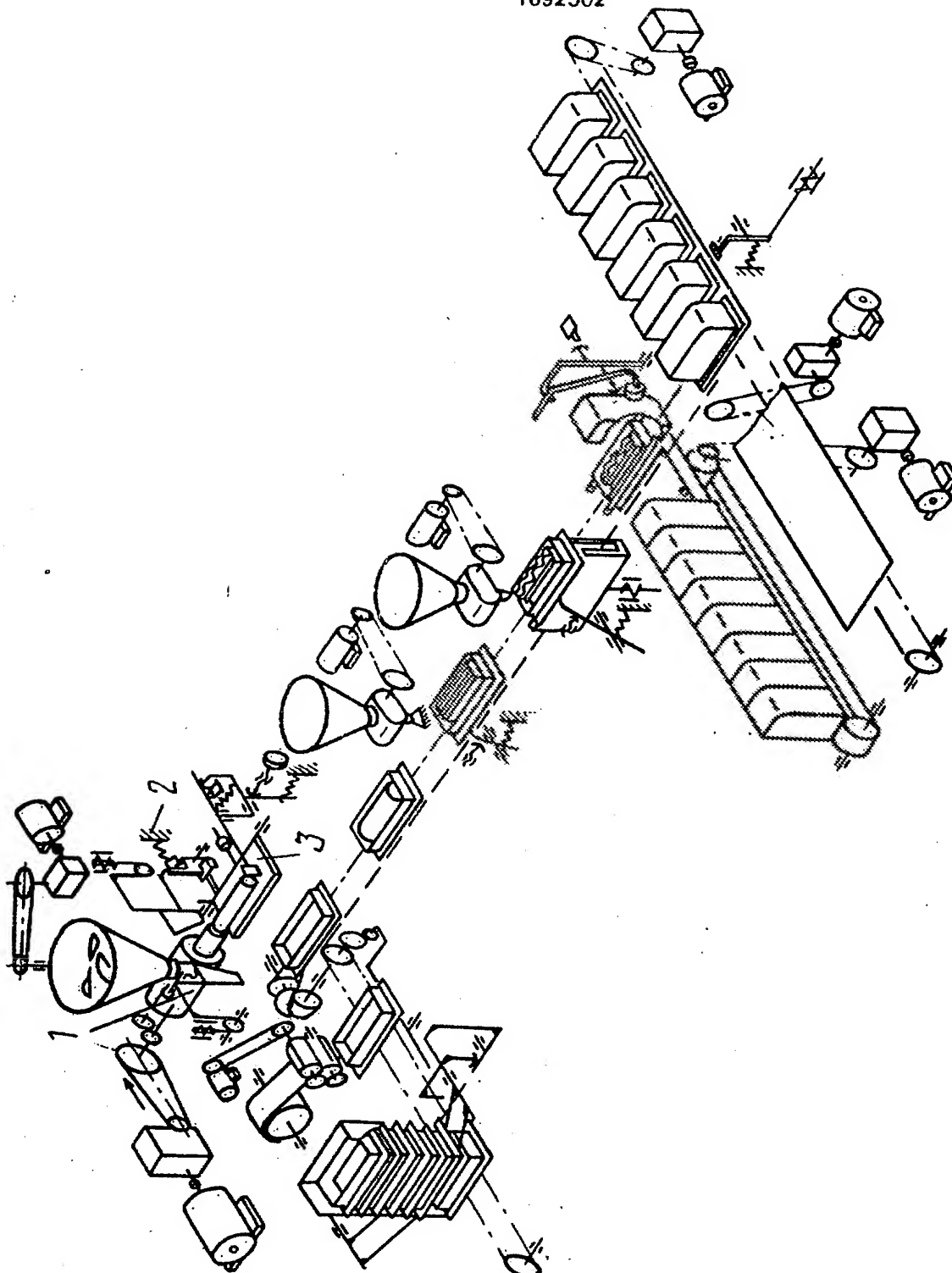
Экструдер 1 выpressовывает кондитерский жгут из вязкопластичной массы на поворотный стол 4 до упора, связанного с концевым выключателем. Экструдер 1 выключается. Механизм 2 резки жгута включается сразу после выключения экструдера. Лезвия 7 и 8 ножей 5 и 6 соответственно сходятся и разрезают жгут на две части.

Толкатели 9 взаимодействуют с концевыми выключателями и ножи отходят в исходное положение. После отрезания заготовки включается механизм 3 подачи разрезанных изделий на упаковку. Стол 4 поворачивается в вертикальной плоскости и заготовка попадает в расположенную под поворотным столом нижнюю часть коробки, которая затем подается на дальнейшую обработку. Стол 4 возвращается в исходное положение и цикл повторяется. Ножи 5 и 6 обеспечивают полное прорезание жгута при выключенном экструдере, что обеспечивает ровные торцы заготовки. Стол 4 при повороте вплотную подходит к нижней части коробки, что исключает деформацию заготовки при сходе ее со стола 4.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Устройство для производства вязкопластичных кондитерских изделий, состоящее из экструдера, механизма резки жгута и механизма подачи разрезаемых изделий на упаковку, отличающееся тем, что, с целью улучшения качества изделий за счет уменьшения их деформации, механизм подачи разрезаемых изделий содержит стол, установленный горизонтально с возможностью поворота в вертикальной плоскости с возвратом, а механизм резки жгута состоит из двух ножей, установленных в плоскости, перпендикулярной направлению подачи жгута, так, что их лезвия расположены по обе стороны от разрезаемого жгута, и двух толкателей для возврата ножей в исходное положение.

1692502



Фиг. 1

Редактор В.Бугренкова Составитель Н.Глонин Корректор Э.Лончакова
 Техред М.Моргентал

Заказ 4024 Тираж Подписное
 ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул.Гагарина, 101